

# ЦЕНТР МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

проводим комплексную обработку и  
изготовление различных деталей из черного,  
медного и алюминиевого металлопроката

юр. адрес: 428000, г. Чебоксары, Лапсарский проезд  
тел. (8352) 38-28-81, 89276682881  
эл. почта: [mehlazer@mail.ru](mailto:mehlazer@mail.ru) [www.mehlazer.ru](http://www.mehlazer.ru)

## КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫЕ РАБОТЫ (ПЕРФОРАЦИЯ МЕТАЛЛА)

Перфорация металла – один из востребованных способов обработки листового металла, который позволяет нанести на уже готовые изделия технологические отверстия любого размера, формы и в любом количестве. Пробивка металла осуществляется таким образом, что само изделие при этом не деформируется.

## ШТАМПОВКА ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

### Цена на пробивные работы

| Толщина, мм | Цена, руб            |                    |                   |          |      |        |
|-------------|----------------------|--------------------|-------------------|----------|------|--------|
|             | Холоднокатаная сталь | Оцинкованная сталь | Нержавеющая сталь | Алюминий | Медь | Латунь |
| 0,35        | 5,05                 | 5,05               | 5,05              |          |      |        |
| 0,5         | 5,05                 | 5,05               | 5,05              | 5,05     | 5,05 | 5,05   |
| 1,0         | 4,80                 | 4,80               | 4,80              | 4,80     | 4,80 | 4,80   |
| 1,5         | 4,80                 | 4,80               | 4,80              | 4,80     | 4,80 | 4,80   |
| 2           | 4,80                 | 4,80               | 4,80              | 4,80     | 4,80 | 4,80   |
| 2,5         | 5,09                 | 5,09               | 5,09              | 5,09     | 5,09 | 5,09   |
| 3,0         | 5,65                 | 5,65               | 5,65              | 5,65     | 5,65 | 5,65   |

### Услуга по координатной пробивке и штамповке металла!

Современные высокоточные станки позволяют оказывать услуги по пробивке отверстий в металле с высокой скоростью и точностью, даже при обработке деталей сложной пространственной формы. Холодная штамповка листового металла, без нагрева заготовок, помогает получить более прочные объемные и плоские детали высокого качества.

Наше оборудование

### Характеристики Координатно-пробивных прессов

Наличие высокотехнологичного и современного оборудования – один из самых важных факторов качественного и надежного производства. Мы используем современные станки ведущих производителей, позволяющие нам выполнять разнообразные заказы.

| Наименование станков | Рабочая зона, мм | Максимальная толщина листа, мм | Максимальное количество ударов при вырубке, уд./мин | Максимальные размеры детали |
|----------------------|------------------|--------------------------------|---|-----------------------------|
| TRUMPF TRUPUNCH 5000 | 2 535x1 280      | 8                              | 1200  | 4 000x1 500                 |

Центр металлообработки принимает заказы на выпуск различной продукции по чертежам заказчика.

### **Изготавливаем по чертежам Заказчика:**

1. Изготовление сита для процесса грохочения
2. Производство перфорированного крепежа
3. Производство перфорированного строительного крепежа (перфорированные пластины)
4. Изготовление перфорированных фасадных металлокассет
5. Производство трубных досок по чертежам
6. Производство решет для дробилок
7. Перфорированные сито для комбайнов
8. Производство металлических профилей под заказ
9. Производство перфорированного металлического потолка
10. Изготовление нестандартного перфорированного листа
11. Изготовление перфорированного лотка по чертежам заказчика
12. Производство металлической высечки
13. Производство пробивных решет на заказ

Имея возможности выполнять полный цикл металлообработки на одном производстве, мы готовы выполнить любые изделия по вашим чертежам и доставить их в любую точку России, СНГ и Европы.

### **ВЫРУБКА И ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ В МЕТАЛЛЕ**

Возможность пробивки разъемов и отверстий сложной формы за один удар и высечкой контуров в материале толщиной до 8 мм.